

MIROMINA

ACERO DE CALIDAD

www.acerosmiromina.com

ventasacero@molicom.com.pe



Aceros Miromina



51 949 651 200

OFICINA PRINCIPAL T.: (511) 512 3376 // Av. Los Ingenieros 154, Ate - Lima

ALMACEN LIMA : Calle los Archipelagos Mz. "B", Lt. 24, Lurigancho - Lima

OFICINA PIURA T.: (073) 353963 // Av. Prolongación Sanchez Cerro N° 2852 - Piura



Barra Redonda Calibrada

SAE 1018

Barra Redonda Calibrada SAE 1018

CARACTERÍSTICAS:

Acero de medio carbono, de buena soldabilidad y ligeramente de mejor maquinabilidad que los aceros con grados menores de carbono.

Se presenta en condición de calibrado (acabado en frío). Debido a su alta tenacidad y baja resistencia mecánica es adecuado para componentes de maquinaria.

NORMA TÉCNICA:

AISI/SAE 1018

Tolerancias dimensionales: DIN/EN 10278 h9

BARRA CALIBRADA SAE 1018		
En Pulgadas	Diámetro	Peso Teórico
		(kg /m)
	1/2"	0.99
	5/8"	1.55
	3/4"	2.24
	1"	3.98
	1 1/4"	6.21
	1 1/2"	8.95
	1 3/4"	12.18
	2"	15.91
	2 1/2"	24.86
	3"	35.80
	3 1/2"	48.72

PROPIEDADES MECÁNICAS

Límite de Fluencia mín. (Mpa)	580
Resistencia la Tracción (Mpa)	680
Alargamiento mín. en 2%	12%
Dureza mín. (HB)	180

COMPOSICIÓN QUÍMICA

Carbono (%) máx.	0.43-0.50
Manganeso (%) máx.	0.60-0.90
Fósforo (%) máx.	0.04
Azufre (%) máx.	0.05

PRESENTACIÓN:

Unidades de 6m. de longitud +/- 0.50 m.

USO:

Se utiliza en operaciones de deformación plástica como remachado y extrusión. Es usado también en componentes de maquinaria debido a su facilidad para conformarlo y soldarlo. Algunas piezas típicas son los pines, cuñas, remaches, rodillos, piñones, pasadores y tornillos.



TOLERANCIA DIMENSIONALES (10278-h9)

DIÁMETRO (mm)	TOLERANCIA (mm)
1 ≤ d ≤ 3	-0.025 / +0.0
3 ≤ d ≤ 25	-0.030 / +0.0
6 ≤ d ≤ 10	-0.036 / +0.0
10 ≤ d ≤ 18	-0.043 / +0.0
18 ≤ d ≤ 30	-0.052 / +0.0
30 ≤ d ≤ 50	-0.062 / +0.0
50 ≤ d ≤ 80	-0.074 / +0.0
80 ≤ d ≤ 120	-0.087 / +0.0
120 ≤ d ≤ 180	-0.100 / +0.0
180 ≤ d ≤ 200	-0.115 / +0.0

Garantizamos nuestros productos con certificados de calidad