

MIROMINA

ACERO DE CALIDAD

www.acerosmiromina.com

ventasacero@molicom.com.pe



Aceros Miromina



51 949 651 200

OFICINA PRINCIPAL T.: (511) 512 3376 // Av. Los Ingenieros 154, Ate - Lima

ALMACEN LIMA : Calle los Archipiélagos Mz. "B", Lt. 24, Lurigancho - Lima

OFICINA PIURA T.: (073) 353963 // Av. Prolongación Sanchez Cerro N° 2852 - Piura



Barras Redondas Calibradas
SAE 1045

Barras Redondas Calibradas SAE 1045

CARACTERÍSTICAS:

Producto de sección redonda, que se obtiene por laminación en frío, obteniendo una gran exactitud dimensional (DIN 10278 h9) y buena calidad superficial.

Tienen mayor resistencia en comparación con las otras variantes de acero SAE 1045. Es el acero de transmisión más común en el rango de aceros de carbono medio.

NORMA TÉCNICA:

AISI/SAE 1045

Tolerancias dimensionales: DIN/EN 10278 h9

BARRA CALIBRADA SAE 1045		
Diámetro	Peso Teórico	
	(kg./m.)	(kg./6m.)
1/2"	0.99	5.97
5/8"	2.24	9.32
3/4"	1.55	13.42
1"	3.98	23.87
1 1/4"	6.22	37.29
1 1/2"	8.95	53.70
2"	15.91	95.46
2 1/2"	24.86	149.16
3"	35.79	214.74

COMPOSICIÓN QUÍMICA

Carbono (%) máx.	0.43-0.50
Manganeso (%) máx.	0.60-0.90
Fósforo (%) máx.	0.04
Azufre (%) máx.	0.05

PRESENTACIÓN:

Unidades de 6m. de longitud +/- 0.50 m.

USO:

Es utilizado para todo tipo de elementos que requieren de dureza y tenacidad como ejes, manivelas, chavetas, engranajes de baja velocidad, pasadores y cigüeñales.

DIÁMETRO mm.	TOLERANCIA h9 mm.
Hasta 3 mm.	-0.025 / +0.0
<3 - 6]	-0.030 / +0.0
<6 - 10]	-0.036 / +0.0
<10 - 18]	-0.043 / +0.0
<18 - 30]	-0.052 / +0.0
<30 - 50]	-0.062 / +0.0
<50 - 80]	-0.074 / +0.0
<80 - 120]	-0.087 / +0.0
<120 - 180]	-0.100 / +0.0
<180 - 200]	-0.115 / +0.0

PROPIEDADES MECÁNICAS

Límite de Fluencia mín. (Mpa)	580
Resistencia la Tracción (Mpa)	680
Alargamiento mín. en 2%	12%
Dureza min. (HB)	180



Garantizamos nuestros productos con certificados de calidad