

# MIROMINA

## ACERO DE CALIDAD

[www.acerosmiromina.com](http://www.acerosmiromina.com)

[ventasacero@molicom.com.pe](mailto:ventasacero@molicom.com.pe)



 51 949 651 200

OFICINA PRINCIPAL T.: (511) 512 3376 // Av. Los Ingenieros 154, Ate - Lima

ALMACEN LIMA : Calle los Archipiélagos Mz. "B", Lt. 24, Lurigancho - Lima

OFICINA PIURA T.: (073) 353963 // Av. Prolongación Sanchez Cerro N° 2852 - Piura

# Tubos ASTM A795 Grado A (Contra incendios)

# Tubos ASTM A795 (Contra incendios)

## CARACTERÍSTICAS:

Tubos de acero con costura en calidad ASTM A 795/ A 795M Grado A.

Marcado con monograma y número de registro UL y extremos protegidos con protectores de plástico.

## NORMA TÉCNICA:

ASTM A795/A795M Grado A

## PRESENTACIÓN:

En largos de 5.8 metros, de extremos rectos, ranurado a partir de 1-1/4"

Superficie exterior pintado electrostáticamente en color rojo RAL 3000 (30 micrones).

## USO:

Especialmente diseñado para soportar presiones hidrodinámicas muy altas, necesarias en los sistemas contraincendios.

ASTM A795 SCH10

Diámetro Nominal	Diámetro Exterior		Espesor de pared (mm.)	Peso Teórico (Kg./m.)
	(plg.)	(mm.)		
1"	1.315	33.40	2.77	2.10
1 1/4"	1.660	42.16	2.77	2.69
1 1/2"	1.900	48.26	2.77	3.11
2"	2.375	60.33	2.77	3.93
2 1/2"	2.875	73.03	3.05	5.26
3"	3.500	88.90	3.05	6.46
4"	4.500	114.30	3.05	8.37
6"	6.625	168.28	3.40	13.85

ASTM A795 SCH40

Diámetro Nominal	Diámetro Exterior		Espesor de pared (mm.)	Peso Teórico (Kg./m.)
	(plg.)	(mm.)		
1"	1.315	33.40	3.38	2.50
1 1/4"	1.660	42.16	3.56	3.39
1 1/2"	1.900	48.26	3.68	4.05
2"	2.375	60.33	3.91	5.44
2 1/2"	2.875	73.03	5.16	8.63
3"	3.500	88.90	5.49	11.29
4"	4.500	114.30	6.02	16.08
6"	6.625	168.28	7.11	28.26

## TOLERANCIA DIMENSIONAL:

**Peso:** +/- 5% del valor nominal

**Diámetro:** -Diámetros menores a 1 1/2": -0.8 mm. /+0.4 mm.  
-Diámetros mayores a 2": +/- 1% del valor nominal

**Espesor mínimo:** -12.5% del espesor nominal

### Prueba hidrostática:

- Hasta Ø1" 700 psi
- De Ø1 1/4" a Ø3" 1000 psi
- De Ø3 1/2" a Ø6" 1200 psi

**Longitud:** -0 / +50 mm.

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (%máx.)

Carbono (%)	0.250
Manganeso (%)	0.950
Fósforo (%)	0.035
Azufre (%)	0.035

